

Herstellerbezogene Produktqualifikation

HPQ: DBS 918 005 [EXC3DB]

Technische Lieferbedingungen für die Ausführung von Eisenbahnbrücken und sonstigen Ingenieurbauwerken, gemäß dem Geltungsbereich der Ril 804.

Der

Hersteller: mageba gmbh-engineering-connections®-since 1963
(Inverkehrbringer) **Im Rinschenrott 3a - 37079 Göttingen**

Herstellerwerk: mageba gmbh - engineering connections® - since 1963
(Betriebsstätte) **Im Rinschenrott 3a - 37079 Göttingen**

ist qualifiziert nachfolgende Bauwerksarten, in Einzel- und Serienfertigung, herzustellen:

- | | | | |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 1.1 Stahlüberbauten einschl. Hilfsbrücken
(Baustellenfertigung und Werksfertigung) Schweißtechnische Fertigung und Korrosionsschutz | <input type="checkbox"/> | 1.3 Verbundbrücken mit einbetonierten Stahlträgern |
| <input type="checkbox"/> | 1.2 Bauteile für Stahl-Beton-Verbundbrücken | <input checked="" type="checkbox"/> | 2.2 Sonderbrückenlager
(n. DIN EN 1337) |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2.1 Brückenlager Lager einschl. Festhaltekonstruktion (n. DIN EN 1337, DIN 4141-13) | <input type="checkbox"/> | 2.3 Fahrbahnüberbrückungskonstruktionen nach Ril 804.5202 |
| <input type="checkbox"/> | 2.8 Steuerstabkonstruktionen | <input type="checkbox"/> | 2.7.3 Aussteifungen gemäß Ril 804.4110, Abschnitt 4, Absatz (5) |
| <input type="checkbox"/> | 2.7.1 Standardisierte und komplexe Auflagerkonstruktionen von Hilfsbrücken und Eisenbahnbrücken gemäß Ril 804.4110, Abschnitt 4, Absatz (4) | | |

Einschränkungen:

Die schweißtechnische Herstellung (Werksfertigung) wird für Komponenten bis zu einer Einzelmasse von 10,0 t festgestellt.

Eine Erhöhung der Einzelmasse (Werksfertigung) ist nach Vorlage eines gesondertem technologischen Konzeptes bis zu XXX t möglich.

! Qualifikation zur Ausführung von Schweiß- / Korrosionsschutzleistungen im Rahmen der Instandhaltung, Instandsetzung bzw. bei Montagearbeiten. Vertrags- / Gewährleistungsansprüche sind zu beachten!
Gilt nicht als Fertigungsqualifizierung bzw. Fertigungszulassung im Sinne des benannten Regelwerkes!

zu 1.1: Schweißtechnische Leistungen im Rahmen Lagereinbau / Lagerwechsel.

Verwendetes Herstellerzeichen: 00038_DB-HPQ918005_mageba-Gö-G01-2018

Dieses Bescheinigung bestätigt, dass die Anforderungen des DBS 918 005 für o.g. Bauwerksarten im Rahmen der Herstellerbezogene Produktqualifikation (Dokumenten- und Betriebsprüfung) geprüft wurden.

Gültigkeit Erstqualifikation befristet bis 26.01.2018

Beginn: 26.01.2015

Nächste Überprüfung: 26.01.2016

Gültigkeitsdauer:
s.o. Einschränkung !

Die gültige Zertifizierung nach EN 1090-1 (Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle (nach EN 1090-1, Schweißzertifikat in Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2) EXC 3 bzw. EXC4 ist Voraussetzung für die Gültigkeit dieser Qualifizierung nach DBS 918005 EXC3DB. Diese Qualifizierung gilt so lange, wie sich die Bestimmungen der oben genannten DBS, in Verbindung mit DIN EN 1090, die Herstellungsbedingungen und / oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Allgemeine Bestimmungen und Bemerkungen: s. Rückseite dieser Urkunde

Deutsche Bahn AG
Beschaffung Infrastruktur
Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung

Berlin, den 03.02.2015

.....
i. V. Müller

.....
i. V. Voigtländer

Allgemeine Bestimmungen:

1. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben zur Umsetzung der Anforderungen der HPQ benannten Person(en) sowie Änderung wesentlicher Grundlagen zur Erlangung der HPQ sind der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung rechtzeitig anzuzeigen. Die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
2. Treten Zweifel an der Eignung des Herstellers auf und / oder die Qualitätsanforderungen an das/die Produkte sind nicht anforderungsgerecht, behält sich die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsprüfungen vor.
3. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt und / oder eingeschränkt werden, wenn sich die Voraussetzungen unter denen sie erteilt wurde geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden. Durch den Hersteller sind, im Falle der Rücknahme der HPQ alle öffentlich wirksam ausgestellten Bescheinigungen der HPQ sowie deren Hinweise auf ihren Besitz, sofort zu entfernen.
4. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Gültigkeit der HPQ bzw. vor dem Termin der nächsten Überprüfung hat der Hersteller, bei Verlangen auf Verlängerung dieser HPQ, mit der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung die entsprechenden Termine und Modalitäten einer Verlängerung abzustimmen.
5. Die Gültigkeit der Zertifizierung (EN 1090-1 (Werkseigene Produktionskontrolle und Schweißen) EXC 3 bzw. EXC4) nach Rezertifizierung, etc. ist durch den Inhaber der Qualifizierung nach DBS 918005 EXC3DB der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung rechtzeitig anzuzeigen.

Bemerkungen:

1. Durch den Hersteller, zur HPQ, vorgestellten Prozesse:

Eigenen Prozesse

- Schweißen
- Korrosionsschutz
- Planung / Bemessung, Konstruktion
- Zerstörungsfreie Prüfung
- Anarbeitung (Sägen, Fräsen, Bohren, etc.)
- Wärmebehandlung
- Montage
- Verbindungsmittel

Bemerkung: keine

Prozesse in Untervergabe

- Schweißen
- Korrosionsschutz
- Planung / Bemessung, Konstruktion
- Zerstörungsfreie Prüfung
- Anarbeitung (Sägen, Fräsen, Bohren, etc.)
- Wärmebehandlung
- Montage
- Verbindungsmittel

Bemerkung: keine

- Leistungen durch Werk- / Nachunternehmervertrag** (vgl. DBS 918005 Pkt. 5.3)
 Art der Leistungen: keine

2. Verantwortliche Person zur Umsetzung der Anforderungen der HPQ:
 Herr Tobias Schulze, geb: 13.05.1964

3. Vertretung der Verantwortliche Person zur Umsetzung der Anforderungen der HPQ:
 Herr Frank Beulting, geb: 04.08.1972
 Herr Günther Barthel, geb. 06.04.1953

4. Im Rahmen der Durchführung des Teil 2 der HPQ, sind durch den Inhaber dieses Zertifikats folgende Unterlagen, bezogen auf das nächste Projekt im Geltungsbereich der DBS 918 005/RIL 804, der ausstellenden Stelle zur fachtechnischen Prüfung vorzulegen.

- Werksplanung Stahlbau / Montage
 Stahlbaupläne
 Zfp-Plan
 Schweißplan/Schweißfolgeplan
 Materialverteilungsplan
- Werksplanung Korrosionsschutz
- QS - Planung