



Anti-Rutschbeschichtung RoboGrip®



Prinzip

Die mageba Anti-Rutschbeschichtung RoboGrip® ist eine kalt aufgetragene Beschichtung bestehend aus 5 Schichten von dünnflüssigem Spezialharz.

Entwickelt wurde das System für Flugzeugträger der britischen Marine (Royal British Navy), wo sowohl ein hoher Reibbeiwert als auch eine hohe Dauerhaftigkeit bei extremen Beanspruchungen gefordert ist.

Die hervorragenden Eigenschaften des Materials erfolgreich getestet. Die Resultate der durchgeführten Versuche sind im Cranfield Report zusammengefasst.

Dank RoboGrip® kann eine dauerhaft hohe Rauigkeit auf der Fugenoberfläche erzielt werden. Dadurch kann ein Rutschen des überrollenden Fahrzeugs, vor allem bei Nässe, verhindert werden.



Eigenschaften

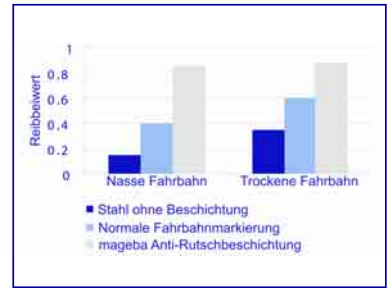
- Sehr hoher Reibbeiwert (bis $\mu=0.9$)
- Hohe Strapazierfähigkeit und dadurch hohe Lebensdauer
- Extrem harter Zuschlagstoff (9,2 Mohs-Härte) mit hoher Temperaturbeständigkeit (1'800°C)
- Hohe Flexibilität (dauerelastisch)
- Resistent gegen Verschmutzungen die durch den Strassenverkehr entstehen können.
- Schnellhärtendes Material (24h).
- Verschiedene Farbtöne möglich.



Reibwiderstand

Der Reibwiderstand der mageba Anti-Rutschbeschichtung RoboGrip® ist nahezu unabhängig davon, ob die Fahrbahn nass oder trocken ist. Dabei ist der Reibbeiwert meist sogar höher als der Reibbeiwert des umgebenden Asphalts.

Versuche haben ergeben, dass der Reibbeiwert der mageba Anti-Rutsch-Beschichtung RoboGrip® Werte von bis zu $\mu=0.9$ erreicht. Im Gegensatz dazu liegt der Reibbeiwert von Stahl bei knapp 0.4 (trocken) bzw. 0.1 (nass).



Technische Daten

Lieferform:	Flüssig
Gewicht:	0,99g/cm ³ bei 20°C
Haltbarkeit:	Min. 6 Monate bei 20°C und Dunkelheit
Reaktionstemperatur:	Min. 11°C
Härte Zuschlagstoffe:	9,2 Mohs-Härte
Materialdicke:	Je nach Erfordernissen zwischen 0,5 – 2mm
Chemischer Widerstand:	Widersteht den meisten Chemikalien (Salze, Öle, Lösungsmittel, etc.)
Farbe:	In nahezu allen Farben lieferbar



Vorbehandlung / Befahrbarkeit

Sämtliche zu beschichtenden Stahloberflächen müssen sandgestrahlt (SA 3) und durch thermisches Spritzverzinken als Korrosionsschutz vorbereitet werden.

Eine Nachbehandlung ist nicht notwendig. Die Beschichtung ist nach etwa 24h Trocknungszeit sofort befahrbar.

mageba Produkteprogramm



Brückenlager

- Topflager
- Verformungsgleitlager
- Elastomerlager
- Kalottenlager
- Taktschiebelager
- Speziallager
- Zuggelenke (Pendel)



Dehnfugen

- Einzellige Fugen
- Lamellenfugen
- Gleitfingerfugen
- Kragfinger
- Mattenfugen
- Eisenbahnfugen
- Hochaufugen



Stossdämpfer

- Hydraulische Stossdämpfer
- Federdämpfer



Dienstleistungen

- Inspektionen
- Testen
- Montage
- Sanierungen
- Reinigungen

Mehr Informationen über mageba und ihre Produkte erhalten sie jederzeit unter www.mageba.ch

mageba sa
Solistrasse 68
8180 Bülach
Schweiz
Tel.: +44-1-872 40 50
Fax: +44-1-872 40 59
info@mageba.ch

mageba gmbh
Vogelsang 1
37170 Uslar
Deutschland
Tel.: +49-5571-9256-0
Fax: +49-5571-9256-56
mageba@t-online.de

mageba gmbh
Seglerweg 1
6972 Fussach
Österreich
Tel.: +43-5578-75593
Fax: +43-5578-73348
mageba@aon.at